



上海启庞实业有限公司自成立 2013 以来，坚持高起点，高要求，高标准，的品种管理方针，致力于矫直器及送料调直切断机的研究和生产，秉承创新求精，用心服务，铸就名牌，诚信天下的经营理念，用最好的品质，最优的服务，最佳的管理，使企业不断成长壮大。

合作厂家有：天成弹簧机厂、杭州拉丝机厂、

联系人： 赵文娟 15001830288 (微信同号)

邮箱：402874557@qq.com

校直器选型参数表

校直器系列

- (1) 钢丝校直器系列
- (2) 钢帘线校直器系列
- (3) 胎圈钢丝、胶管钢丝、切割丝校直器系列
- (4) 钢丝绳校直器系列
- (5) 气保焊丝校直器系列
- (6) 非标（特殊或专用）校直器

校直轮由轴承改制，合金辊套，硬质合金轮制成，按产品规格及客户要求配置。校直轮可以开V槽，U槽

	产品型号	线材直径 mm	辊轮数量	辊轮直径 mm	备注
1	JZQ 0.1-0.3/24. A. V	0.1-0.3	24	7	
2	JZQ 0.3-0.5/34. A. V	0.3-0.5	34	12	
3	JZQ 0.5-0.8/26. A. V	0.5-0.8	26	16	
4	JZQ 0.8-2.0/18. A. V	0.8-2.0	18	23	可定做 5, 10, 14, 18, 22、26 轮
5	JZQ 0.8-4.0/18. A. V	0.8-4.0	18	30	可定做 5, 10, 14, 18, 22 轮
6	JZQ 4.0-7.0/14. A. V	4.0-7.0	14	42	可定做 10, 18, 22, 26 轮
7	JZQ 4.0-10.0/5. A. V	4.0-10.0	5	42	可定做 7. 10、14、18、22、26 轮
8	JZQ 4.0-20.0/14. A. V	4.0-20.0	14	42/50/70	7. 14. 10. 18. 22 轮

专业订制：可根据客户要求进行专业订制
 具体选型：根据材质硬度大小及材质粗细

1. JZQ 0.1-0.3/24. A. V 详细参数

JZQ——校直器

24——校直轮的数量为 24 个

7——校直轮的直径。

A——分：A 型校直器是整体开合形式；B 型是单个校直轮独立移动调节；

V——为校直轮的槽型；V 型、R 型、U 型和用户定制。

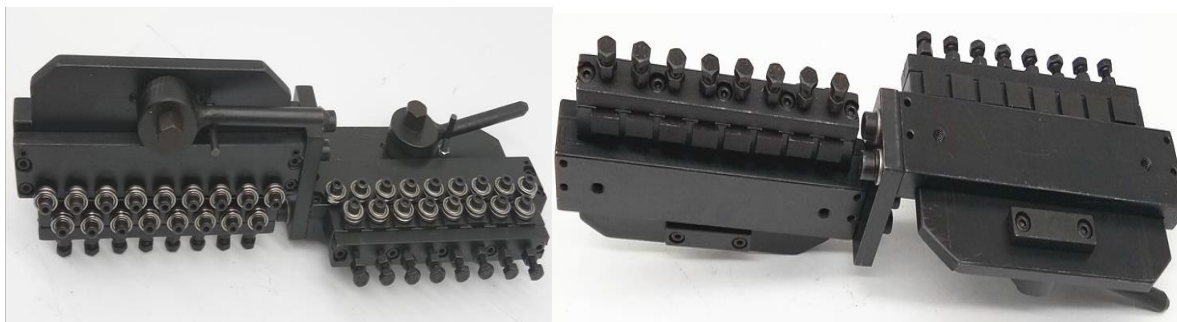
校直线材规格：Φ0.1mm——Φ0.3mm

校直器总质量：裸机 2.7 公斤，包含包装 3 公斤左右

校直器尺寸：长 220mm×宽 120mm×高 120mm



2. JZQ 0.3-0.5/34. A. V 详细参数



JZQ—校直器

34——校直轮的数量为 34 个

12——校直轮的直径。

A——分：A 型校直器是整体开合形式；B 型是单个校直轮独立移动调节；

V——为校直轮的槽型；V 型、R 型、U 型和用户定制。

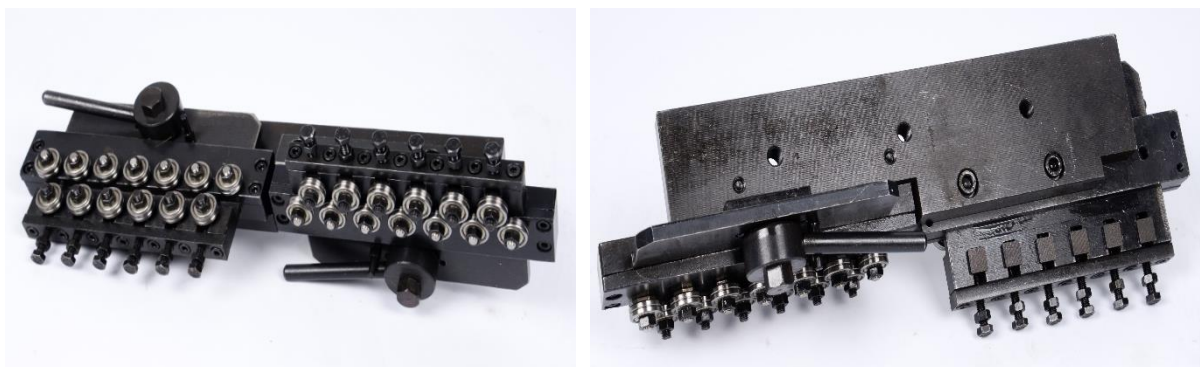
校直线材规格：Φ0.3mm——Φ0.5mm

校直器总质量：裸机 3.6 公斤, 包含包装 5 公斤左右

校直器尺寸：34 轮：长 310mm×宽 110mm×高 110mm

适用于 0.1-0.3mm 的实心线材

3. JZQ 0.5-0.8/26. A. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.5mm——Φ0.8mm

26——校直轮的数量为 26 个

16——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V 型、R 型、U 型和用户定制。

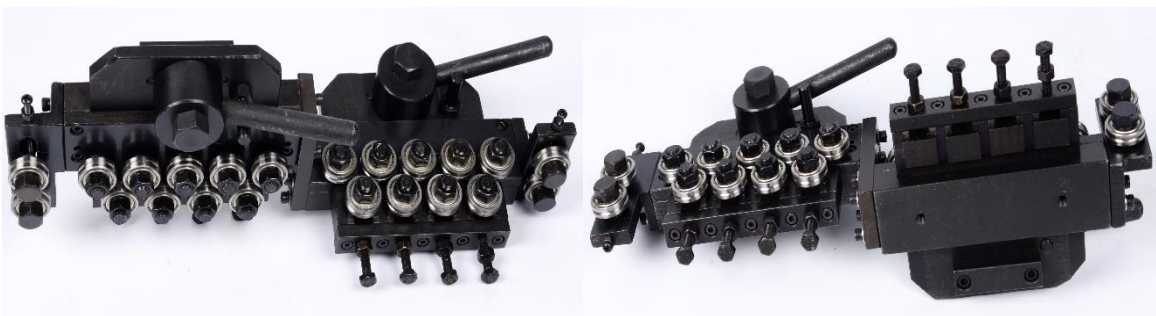
A——分：A 型校直器是整体开合形式；B 型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长 330mm×宽 90mm×高 90mm

校直器总质量：裸机 6 公斤, 包含包装 7 公斤左右

适用于 0.5-0.8mm 的实心线材

4、JZQ 0.8-2.0/18.A.V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm—Φ2.0mm

18——校直轮的数量

23——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长290mm×宽135mm×高135mm

校直器总质量：裸机7公斤，包含包装8公斤左右

5. JZQ 0.8-4.0/18.A.V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm—Φ4.0mm

18——校直轮的数量

30——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长435mm×宽130mm×高130mm

校直器总质量：裸机9.5公斤，包含包装10公斤左右

适用于0.8-4.0mm的实心线材，管材也可使用

5-1、JZQ 0.8-4.0/5. B. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm—Φ4.0mm

30——校直轮的数量

5——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

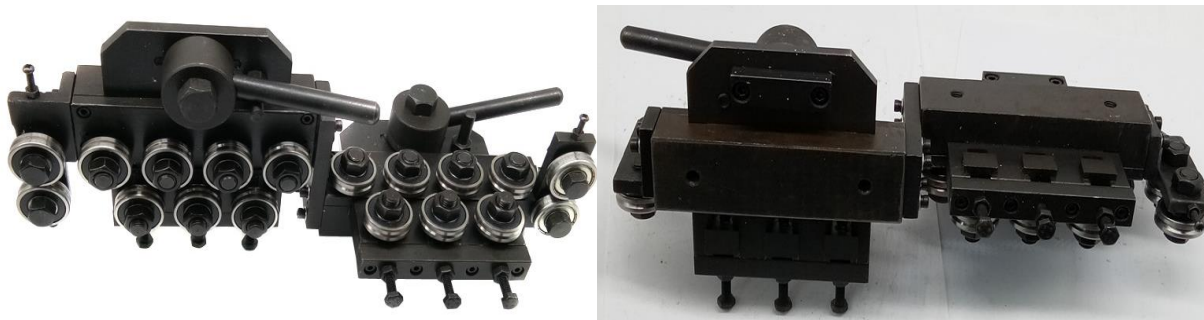
A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长108mm×宽25mm，高77mm

校直器总质量：裸机3公斤，包含包装4公斤左右

适用于0.8-4.0mm的实心线材，管材也可使用

5-2、JZQ 0.8-4.0/14. A. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm—Φ4.0mm

30——校直轮的数量

14——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长348mm×宽142mm×高142mm

校直器总质量：裸机6公斤，包含包装7公斤左右

适用于0.8-4.0mm的实心线材

5-3. JZQ 0.8-2.0/26. A. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm——Φ2.0mm

26——校直轮的数量为 26 个

23——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V 型、R 型、U 型和用户定制。

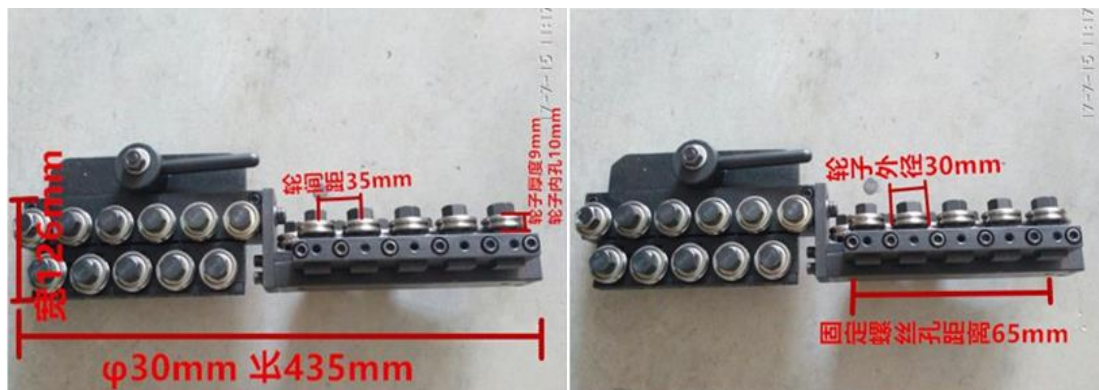
A——分：A 型校直器是整体开合形式；B 型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长 396mm×宽 120mm×高 120mm

校直器总质量：裸机 9 公斤，包含包装 10 公斤左右

适用于 0.8-2.0mm 的实心线材

5-4. JZQ 0.8-4.0/22. A. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ0.8mm——Φ4.0mm

22——校直轮的数量

30——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V 型、R 型、U 型和用户定制。

A——分：A 型校直器是整体开合形式；B 型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长 435mm×宽 126mm×高 126mm

校直器总质量：裸机 10 公斤，包含包装 12 公斤左右

适用于 0.8-4.0mm 的实心线材，空心管材也适用

6、JZQ 4.0-7.0/14. A. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ7.0mm 实心 4.0-12.0mm 空心

14——校直轮的数量

42——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长 486mm×宽 140mm×高 140mm

校直器总质量：裸机 20 公斤, 包含包装 23 公斤左右

适用于 4.0-6.0mm 的实心线材, 4.0-10.0mm 空心管材

7、JZQ4.0-10.0/5. B. V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ15.0mm

5——校直轮的数量

47——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长 486mm×宽 140mm×高 140mm, 厚度 33mm

校直器总质量：裸机 20 公斤, 包含包装 23 公斤左右

适用于 4.0-6.0mm 的实心线材, 4.0-15.0mm 空心

7-1、JZQ4.0-10.0/10.B.V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ15.0mm

10——校直轮的数量

47——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长570mm×宽125mm×高125mm

校直器总质量：裸机20公斤，包含包装23公斤左右

适用于4.0-6.0mm的实心线材，4.0-15.0mm空心管材

7-2、JZQ4.0-10.0/14.B.V 详细参数



JZQ—校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ15.0mm

14——校直轮的数量

47——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长555mm×宽122mm×高122mm

校直器总质量：裸机23公斤，包含包装25公斤左右

适用于4.0-6.0mm的实心线材，4.0-15.0mm空心管材

7-3、JZQ4.0-10.0/22.B.V 详细参数



JZQ——校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ15.0mm

22——校直轮的数量

47——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长800mm×宽160mm×高160mm

校直器总质量：裸机38公斤，包含包装40公斤左右

适用于4.0-6.0mm的实心线材，4.0-15.0mm空心管材

8、JZQ4.0-20.0/10.A.V 详细参数



JZQ——校直器

校直线材规格：Φ4.0mm——Φ20.0mm

14——校直轮的数量

50——校直轮的直径

V——为校直轮的槽型；V型、R型、U型和用户定制。

A——分：A型校直器是整体开合形式；B型是单个校直轮独立移动调节；

校直器尺寸：长1000mm×宽170mm×高170mm

校直器总质量：裸机50公斤，包含包装60公斤左右

适用于4.0-20.0mm的空心管材，4.0-15.0mm实心线材

自动送料矫直机

参数

1. 辊轮数量：26 辊
2. 操作方式：带手柄控制整体开合，且有一排轮子是可以单独调节。
3. 辊轮直径：外径 70mm
4. 牵引方式：采用三组牵引轮 3 个主动轮，3 个被动轮
5. 电机功率：1.5KW
6. 校直范围：适用于 5-15mm 的实心线材，如钢丝、铁丝、碳钢、焊丝、圆钢、铜棒等盘料



参数：

1. 辊轮数量：18 辊
2. 操作方式：带手柄控制整体开合，且有一排轮子是可以单独调节。
3. 辊轮直径：外径 70
4. 牵引方式：采用皮带牵引（专门订制，耐磨）
5. 校直范围：1) 空心铜管适用于 4-25mm 2) 空心钢管适用于 4-15mm，适用于盘料
6. 电机：采用 1.5KW 电机
7. 尺寸：1500×1200×500mm



参数

1. 辊轮数量：14 辊（可做 18、22、26 轮）
2. 操作方式：带手柄控制整体开合，且有一排轮子是可以单独调节。
3. 辊轮直径：外径 37，14 轮
4. 牵引方式：轮子牵引（两个主动轮，两个从动轮）
5. 校直范围：适用于 2-4mm 的实心线材（如铁丝、铜丝，弹性不太大的）
6. 电机：采用 1.5KW 电机
7. 尺寸：750×200



自动调直切断机

1. 实心线材调直切断机

1. 适用线径: 1.0-6.0mm (多种规格, 需要更换切刀及校直模具)
2. 长度公差: $\pm 0.3\text{mm}$
3. 调直速度: 18米/分
4. 电机功率: 0.75千瓦*2台
5. 额定电压: 380V
6. 主机外型: 1800×690×760 (长×宽×高) mm
7. 整机重量: 250Kg
8. 材料要求: 卷料
9. 机械特点: 中英文菜单, 超大液晶, 操作方便, 次数设定, 累计数量, 规格记忆。



2. 空心管材调直切断机

1. 规格: 2300mm×600mm×1280mm (长×宽×高)
2. 机台平面高度: 约 850mm
3. 重量: 500kg (约)
4. 使用电源: 三相五线 380V 带零线、地线
5. 功率: 3KW
6. 使用空气压力: 0.5—0.8mpa
7. 开料适应管材: $\phi 4$ — $\phi 20$ 铝管. 铜管
8. 不锈钢管 4-10mm
9. 送料速度: 0—50M/分钟
10. 切割方式: 单刀直列旋转无屑切割
11. 切割时间: 2—2.5 秒/次
12. 三米单次完成时间约 6 秒一条, 一天 8 小时产量约 3000-4000 条。



线材全自动调直切断机

调直装置与送线切断装置各自电机传动，互不干涉，前后两组送线机构可保证送线平稳，并确保机器的平衡性。

- A、可选用铸铁、合金、塑料王调直块，适用于镀锌线、粉抽线、水抽线及不锈钢线，可保证线表面无伤痕。
- B、下料长度可任意调节，误差小，配合高硬度的上下切刀，使切口更好。
- C、机壳采用高强度优级钢板，结构设计原始于日本。
- D、可选用微电脑控制系统，本系统具有正常工作指示灯，机器故障停机报警功能，手动、自动操作功能、产量到达自动停机功能、产量预置显示功能、数字显示计数功能、多种规格记忆功能。
- E、调直轴采用 45#钢一体成型，美观耐用，不变形、不断裂。并经过高精度的车、铣等机加工工序，确保了此调直轴的平衡性、同心度。
- F、压线轮采用优级模具钢材，同时进行高精度车、铣、磨、线切割，同时进行高温真空热处理，保障了产品的平衡行、同心度，且加强了压线轮耐磨及强度，从而增强了压线轮的寿命。
- G、具有手压给油助力装置，对机器各部分用油更方便。

标准型调直切断机主要技术参数

产品型号	线径 mm	标准定尺 mm	调直速度 m/min	电机功率 KW	整机重量 KG	外形尺寸 mm
TZ0.5-1.0	Ø0.5-1.0	300	18	1.5	68	700*260*600
TZ1.0-2.5	Ø1.0-2.5	800	18	0.75/0.75	120	1300*290*860
TZ2.5-5.0	Ø2.5-5.0	2000	18-25	0.75/1.5	260	1350*420*1175
TZ5.0-9.0	Ø5.0-9.0	2000	18-25	1.5/5.5	400	1800*540*1200
TZ9.0-12.0	Ø9.0-12.0	2000	18-25	2.2/7.5	500	1670*470*1350
TZ12-16	Ø12-16	3000	18-25	4/11	800	2800*600*1500
BT2/20	2/20	2000	18-25	5.5	480	3090*500*1200

适用范围

普通铁线、弹簧钢、水抽线、粉抽线、碳钢线、不锈钢线、铜线等有色金属线进行调直切断。广泛用于网

片行业、置物架、仓储笼、商场购物手车、电镀挂具、铁线工艺制品、灯饰、弹簧等行业。

调直机的配置

- 1、1.0-2.5 调直切断机标配 1 米调直枪，有效下料长度 50-950MM；
- 2、2.5-5.0 调直切断机 标配 2 米调直枪，有效下料长度 50-1950MM；

3、5.0-9.0 调直切断机 标配 2 米调直枪，有效下料长度 50-1950MM；

4、9.0-12.0 调直切断机 标配 2 米调直枪，有效下料长度 50-1950MM；

生产车间图片：







生产车间图片：



联系人： 赵文娟 15001830288 (微信同号)

邮箱： 402874557@qq.com

